
**МЕЖРЕГИОНАЛЬНОЕ МЕЖОТРАСЛЕВОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ
РАБОТОДАТЕЛЕЙ “СОЮЗ СТРОИТЕЛЕЙ КРАСНОЯРСКОГО КРАЯ”**

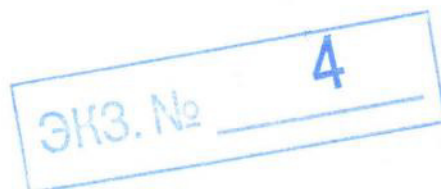


СТО 75793030-001-2017

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

**РАБОТЫ ВНУТРЕННИЕ ОТДЕЛОЧНЫЕ И МОНТАЖНЫЕ.
ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ**

Издание официальное



**Красноярск
2017**

Предисловие

Сведения о разработке стандарта и внесении его для утверждения:

- | | |
|------------------------------------|--|
| 1 РАЗРАБОТАН | Межрегиональным межотраслевым объединением работодателей «Союз строителей Красноярского края» (ММОР «Крайстройсоюз») |
| 2 УТВЕРЖДЕН И
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ | Приказом президента ММОР «Крайстройсоюз» № <u>ССКК 15</u> от «04» августа 2017 года |
| 3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ | |

Содержание

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	1
2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ	1
3 ТРЕБОВАНИЯ К ОТДЕЛОЧНЫМ РАБОТАМ	2
3.1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ	2
3.2 ТРЕБОВАНИЯ К ПОДГОТОВКЕ ОСНОВАНИЙ СТЕН И ПОТОЛКОВ ПОД ОТДЕЛКУ	3
3.3 ТРЕБОВАНИЯ К ШТУКАТУРНЫМ РАБОТАМ	7
3.4 ТРЕБОВАНИЯ К ШПАТЛЕВОЧНЫМ РАБОТАМ	8
3.5 ТРЕБОВАНИЯ К ОБОЙНЫМ РАБОТАМ	10
3.6 ТРЕБОВАНИЯ К МАЛЯРНЫМ РАБОТАМ	11
3.7 ТРЕБОВАНИЯ К ОБЛИЦОВОЧНЫМ РАБОТАМ	12
4 ТРЕБОВАНИЯ К РАБОТАМ ПО УСТРОЙСТВУ ПОЛОВ	14
4.1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ	14
4.2 ТРЕБОВАНИЯ К ПОДГОТОВКЕ НИЖЕЛЕЖАЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ ПОЛА	16
4.3 УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОЕВ	17
4.4 ТРЕБОВАНИЯ К УСТРОЙСТВУ СТЯЖЕК	19
4.5 ТРЕБОВАНИЯ К ЗВУКОИЗОЛЯЦИИ ПОЛОВ	21
4.6 ТРЕБОВАНИЯ К ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ПОЛОВ	21
4.7 ТРЕБОВАНИЯ К ПРОМЕЖУТОЧНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ ПОЛА	22
4.8 ТРЕБОВАНИЯ К УСТРОЙСТВУ ПОКРЫТИЙ ИЗ КЕРАМИЧЕСКИХ ПЛИТОК	24
4.9 ТРЕБОВАНИЯ К ПОКРЫТИЮ ИЗ ЛИНОЛЕУМА	25
4.10 ТРЕБОВАНИЯ К ГОТОВОМУ ПОКРЫТИЮ ПОЛА	27
5 ТРЕБОВАНИЯ К УСТАНОВКЕ ДВЕРЕЙ ДЕРЕВЯННЫХ, МЕЖКОМНАТНЫХ	28
6 ТРЕБОВАНИЯ К ОКОННЫМ И БАЛКОННЫМ ДВЕРНЫМ БЛОКАМ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫХ ПРОФИЛЕЙ	30
БИБЛИОГРАФИЯ	39

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

Работы внутренние отделочные и монтажные. Общие требования и организация

Дата введения - 2017 – 08 - 04

1 Область применения

1.1 Настоящий стандарт организации (далее по тексту – стандарт) устанавливает общие требования к процессу организации внутренних отделочных и монтажных работ, оценке их качества и приемки в строящихся, реконструируемых и ремонтируемых зданиях, за исключением работ, обусловленных особыми условиями эксплуатации зданий и сооружений.

1.2 Настоящий стандарт распространяется на работы по оштукатуриванию и выравниванию внутренних поверхностей строительных конструкций, устройству оснований полов, работы по устройству отделочных покрытий стен, потолков и полов, на работы по монтажу оконных и дверных блоков в многоквартирных жилых зданиях всех типов и конструкций, в том числе на встроенные и пристроенные к ним помещения.

1.3 Требования настоящего стандарта подлежат исполнению инженерно-техническими работниками и бригадами строительных организаций, проектировщиками и организациями, осуществляющими контроль и оценку качества работ.

1.4 Применение настоящего стандарта разрешено только с разрешения держателя стандарта и при условии включения (ссылки) стандарта в проектную документацию на объект строительства.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:
ГОСТ 475-2016 «Блоки дверные деревянные и комбинированные. Общие технические условия».

ГОСТ 23166-99 «Блоки оконные. Общие технические условия».

ГОСТ 26433.2-94 «Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений параметров зданий и сооружений».

ГОСТ 30494-2011 «Здания жилые и общественные. Параметры микроклимата в помещениях».

ГОСТ 30674-99 «Блоки оконные из поливинилхлоридных профилей. Технические условия».

ГОСТ Р 56926-2016 «Конструкции оконные и балконные различного функционального назначения для жилых зданий. Общие технические условия».

Примечание: При пользовании настоящим стандартом организации целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования – на официальном сайте национального органа Российской Федерации по стандартизации в сети Интернет или по ежегодно издаваемому национальному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячно издаваемого информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт (документ), на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта (документа) с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт (документ), на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта (документа) с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт (документ), на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт (документ) отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Требования к отделочным работам

3.1 Общие положения

3.1.1 Отделочные работы, должны выполняться при температуре окружающей среды и отделываемых поверхностей не ниже плюс 10 °С и влажности воздуха не более 60%. Такую температуру в помещении необходимо поддерживать круглосуточно, не менее чем за 2 суток до начала и 12 суток после окончания работ, а для обойных работ - до сдачи объекта в эксплуатацию. Замеры температуры выполняют в соответствии с ГОСТ 30494 (раздел 6).

3.1.2 Отделочные работы в зимнее время производятся при наличии постоянно действующих систем отопления и вентиляции, допускается использование систем временного отопления, обеспечивающих допустимые параметры микроклимата.

3.1.3 Отделочные работы должны выполняться в соответствии с технологическими решениями, принятыми в проектной документации. До начала отделочных работ должны быть произведены следующие работы:

- выполнена защита отделяемых помещений от атмосферных осадков;
- устроены гидроизоляция, тепло-звукоизоляция и выравнивающие стяжки перекрытий;
- загерметизированы швы между блоками и панелями;
- заделаны и изолированы места сопряжений оконных, дверных и балконных блоков;
- остеклены световые проемы;
- смонтированы закладные изделия, проведены испытания систем водоснабжения и отопления.
- проложены все коммуникации и заделаны коммуникационные каналы;
- очищены вентиляционные каналы и заделаны все временные отверстия;
- смонтированы скрытые сети электроснабжения, радификации, телефонизации и прочие.

Оштукатуривание и облицовку (по проекту) поверхностей в местах установки закладных изделий санитарно-технических систем необходимо выполнить до начала их монтажа.

3.1.4 Анतिकоррозионные работы следует выполнять в соответствии с требованиями [1].

3.2 Требования к подготовке оснований стен и потолков под отделку

3.2.1 Перед началом производства работ необходимо проверить прочность и жесткость основания, наличие незаполненных швов кирпичной кладки, неровностей слоев штукатурки, убедиться в отсутствии уклона или недостаточного уклона основания, трещин от напряжений и усадки, высолов, жировых пятен и других загрязнений, способных снизить прочность сцепления с основанием.

3.2.2 Обеспыливание поверхностей следует производить перед нанесением каждого слоя огрунтовочных, приклеивающих, штукатурных, малярных и

защитных составов, обмазок и стекольных замазок.

3.2.3 Прочность оснований должна быть не менее прочности отделочного покрытия и соответствовать проектной.

3.2.4 При окраске и оклейке обоями качество подготовленных оснований должно удовлетворять следующим требованиям:

- поверхности при окраске и оклейке обоями должны быть сглаженными, без шероховатостей, наплывов, раковин и неровностей;

- поверхностные трещины должны быть раскрыты, огрунтованы, заполнены шпатлевкой на глубину не менее 2 мм и отшлифованы;

- отслоения, потеки раствора, следы обработки затирочными машинами должны быть удалены;

3.2.5 При облицовке поверхностей качество подготовленных оснований должно удовлетворять следующим требованиям:

- стены должны иметь нагрузку не менее 65% проектной, прочностные характеристики определяются по методам, установленным в государственных стандартах, выбор метода испытаний устанавливается заказчиком;

- бетонные поверхности и поверхности кирпичных и каменных стен, выложенных с полностью заполненными швами, должны иметь насечку или быть обработаны грунтовочными составами;

- поверхности стен, выложенных впустошовку, необходимо подготавливать без их насечки с заполнением швов раствором;

- любые поверхности необходимо перед их облицовкой очистить и перед нанесением клеящей прослойки из раствора и других водных составов увлажнить до матового блеска или обработать грунтовочным составом;

- перед облицовкой в помещениях следует произвести окраску потолков и плоскости стен над облицовываемой поверхностью. Перед облицовкой стен необходимо устроить всю скрытую проводку.

3.2.6 Основания стен, подготовленные под окраску, оклейку обоями, а также с нанесенным в заводских условиях клеящим составом должны удовлетворять требованиям, установленным в таблице 1. Поверхности всех крепежных приборов, располагаемых непосредственно под обоями, должны быть предварительно покрыты антикоррозионным составом.

Таблица 1

Тип конструкции	Качественный показатель	Предельные отклонения	Метод контроля
1	2	3	4
Каменные, кирпичные, бетонные и железобетонные (монолитные), в том числе из ячеистых бетонов, гипсовые (пазогребневые). Поверхность класса А3 и А4 по [2]	Прямолинейность профиля конструкции на длине 2000 мм: для оштукатуренных поверхностей для поверхностей, не подлежащих оштукатуриванию	не более 5 мм не более 5 мм	Измерительный, с использованием 2-метровой рейки или струн на опорах равной высоты по ГОСТ 26433.2, (таблица А1, пункт 8, подпункт б). Не менее 5 измерений на исследуемой поверхности.
	Отклонение от плоскости на всю площадь конструкции	не более 10 мм	Измерительный, с использованием нивелира от условной плоскости, проходящей через три угловые точки по ГОСТ 26433.2(таблица А1, пункт 10).
Железобетонные и бетонные изделия заводского изготовления (Панельные) Поверхность класса А3 и А4 по [2]	Прямолинейность профиля конструкции: на длине 2000 мм для конструкций, состоящих из двух и более элементов в местах стыковки элементов	не более 5 мм не более 8 мм	Измерительный, с использованием 2-метровой рейки или струн на опорах равной высоты по ГОСТ 26433.2, (Таблица А1, пункт 8, подпункт б). Не менее 5 измерений.
	Отклонение от плоскости конструкции до 4 м/свыше 4	не более 8 мм/ 13 мм	Измерительный с использованием нивелира от условной плоскости, проходящей через три угловые точки по ГОСТ 26433.2(таблица А1, пункт 10).
Каркасно-обшивные перегородки: гипсокартонные/гипсоволокнистые плиты на металлическом/деревянном каркасе	Прямолинейность профиля конструкции: на длине 2000 мм	не более 3 мм	Измерительный, с использованием 2-метровой рейки или струн на опорах равной высоты по ГОСТ 26433.2, (таблица А1, пункт 8, подпункт б). Не менее 5 измерений.

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4
Каркасно-обшивные перегородки: гипсокартонные/гипсо- волоконные плиты на металлическом/деревя нном каркасе	Отклонение от плоскости конструкции на всю площадь конструкции	не более 10 мм	Измерительный, с использованием нивелира от условной плоскости, проходящей через три угловые точки по ГОСТ 26433.2 (таблица А1, пункт 10).
Для всех типов конструкций	Ширина раскрытия усадочных и технологических трещин в процессе эксплуатации	не более 0,3 мм. на стыках панелей не более 1 мм.	Измерительный щупом по ГОСТ 26433.2 (таблица А1, пункт 1.3).

3.2.7 Основания потолков (нижняя часть перекрытий), подготовленные под окраску, должны удовлетворять требованиям, установленным в таблице 2.

Таблица 2

Тип конструкции	Качественный показатель	Предельные отклонения	Метод контроля
1	2	3	4
Бетонные и железобетонные (монолитные) оштукатуренные. Поверхность класса А4 по [2]	Прямолинейность профиля конструкции на длине 2000 мм	не более 5мм	Измерительный, с использованием 2 метровой рейки или струн на опорах равной высоты по ГОСТ 26433.2 (таблица А1, пункт 8, подпункт б). Не менее 5 измерений.
	Отклонение от плоскости на всю площадь конструкции	не более 10 мм	Измерительный с использованием нивелира от условной плоскости, проходящей через три угловые точки по ГОСТ 26433.2 (таблица А1, пункт 10).

Продолжение таблицы 2

1	2	3	4
Монолитные, железобетонные и бетонные изделия заводского изготовления (плиты), подлежащие оштукатуриванию А6 по [2] не	Прямолинейность профиля конструкции на длине 2000 мм	не более 12 мм, в месте стыка двух сборных элементов до 15 мм	Измерительный, с использованием 2-метровой рейки или струн на опорах равной высоты по ГОСТ 26433.2 (таблица А1, пункт 8, подпункт б). Не менее 5 измерений.
Железобетонные и бетонные изделия заводского изготовления (Панельные), подлежащие оштукатуриванию А6 по [2] не	Отклонение от плоскости конструкции до 4 м/свыше 4 м	не более 10 мм/12 мм	Измерительный, с использованием нивелира от условной плоскости, проходящей через три угловые точки по ГОСТ 26433.2 Таблица А1, пункт 10

3.3 Требования к штукатурным работам

3.3.1 Каменные и бетонные поверхности помещений с нормальной влажностью (до 60%) должны быть оштукатурены в соответствии с техническими решениями, принятыми в проектной документации.

3.3.2 При оштукатуривании стен из кирпича при температуре окружающей среды 23 °С и выше поверхность перед нанесением раствора необходимо покрыть грунтовочным составом и увлажнить.

3.3.3 Обычная штукатурка предназначена для выравнивания поверхностей под последующую окраску и защиты конструкций от воздействий окружающей среды. Штукатурка может быть одно- и многослойной, в зависимости от принятого проектного решения.

Толщина штукатурного слоя и количество слоев устанавливается в проектной документации.

3.3.4 Штукатурный раствор на цементном или известково-цементном вяжущем допускается наносить как в один слой, так и послойно согласно инструкции производителя материала. При устройстве многослойного штукатурного покрытия каждый слой необходимо наносить после схватывания предыдущего. В зависимости от типа работ, штукатурного раствора, типа

основания, неровности стены и толщины слоя, если это предусмотрено проектом, выбирается, при необходимости, штукатурная сетка и крепится на стену.

3.3.5 Перед нанесением штукатурных растворов в зависимости от типа основания и применяемых штукатурных материалов необходимо провести подготовку основания. Штукатурку при необходимости следует выполнять по маякам, толщина которых должна быть равна толщине штукатурного покрытия без накрывочного слоя, если иное не предусмотрено проектом. По завершении штукатурных работ маяки необходимо удалить и восстановить целостность поверхности тем же штукатурным составом.

3.3.6 Помещение оштукатуривают сверху вниз (потолок - верхняя часть стен - нижняя часть). Для проведения штукатурных работ необходимо применять сухие строительные штукатурные смеси. В случае если это предусмотрено проектной документацией, допускается применение готовых штукатурных растворов. Приготовление и нанесение строительных растворов должны осуществляться согласно требованиям нормативных документов и указаниям производителя. Штукатурный состав наносят вручную либо с применением средств малой механизации в соответствии с инструкцией производителя.

3.3.7 При приемке штукатурных работ должны быть соблюдены требования таблиц 1 и 2.

3.3.8 Штукатурка должна быть прочно соединена с оштукатуренной поверхностью и не отслаиваться от нее.

3.3.9 Оштукатуренные поверхности должны быть ровными, гладкими, с четко отделанными гранями углов, пересекающихся плоскостей, без следов затирочного инструмента, потеков раствора, пятен и высолов.

3.3.10 На оштукатуренной поверхности не допускаются трещины шириной раскрытия более 0,3 мм, дутики, грубошероховатые поверхности, пропуски.

3.3.11 Качество выполненных работ (штукатурки и подготовки поверхности под штукатурку) может быть проверено контрольным вскрытием отдельных участков готовой штукатурки.

3.4 Требования к шпатлевочным работам

3.4.1 Шпатлевочные составы (выравнивающие и армирующие) толщиной до 10 мм должны применяться для выравнивания поверхностей конструкций и заделки раковин, трещин, неровностей глубиной до 2 мм.

3.4.2 Рабочий шпатлевочный состав из сухих растворимых смесей должен приготавливаться непосредственно на строительной площадке, путем смешивания сухой смеси и воды в строго дозированных количествах в соответствии с технической информацией фирмы-производителя материала. Готовые к применению шпатлевочные составы применяют согласно инструкции производителя.

3.4.3 Шпатлевочный состав из сухих растворимых смесей должен быть нанесен не позднее чем через два часа с момента приготовления.

3.4.4 Поверхности бетонные, гипсобетонные и оштукатуренные, подлежащие выравниванию, должны быть тщательно очищены от пыли, грязи, жировых и битумных пятен, а также от выступающих на поверхности солей и просушены (иметь влажность не более 5%).

3.4.5 Подлежащие выравниванию поверхности должны быть огрунтованы. Грунтовка наносится механизированным способом при помощи краскопульта или вручную при помощи кисти или валика.

3.4.6 К шпатлевке поверхности приступают после сушки огрунтовки, но не ранее чем через 12-18 часов при температуре воздуха в помещении не ниже +10 °С.

3.4.7 Работы по шпатлевке должны выполняться общепринятыми методами, используя соответствующие инструменты и механизмы. Вручную шпатлевка наносится шпателем (пластмассовым, металлическим) в разных направлениях до полного заполнения раковин и пор заподлицо.

3.4.8 Шпатлевку (выравнивание поверхностей) рекомендуется производить в два этапа:

- первый - шпатлевание производится "на сдир": только заделка раковин, впадин, трещин;

- второй - "укрывающий" слой толщиной не более 1-1,5 мм наносится непосредственно по первому без промежуточной просушки.

3.4.9 Для железобетонных конструкций заводского изготовления, подготовленных под отделку, допускается только шпатлевка «на сдир».

При производстве малярных работ сплошное шпатлевание поверхности следует выполнять только при высококачественной окраске, а улучшенной - по металлу и дереву.

3.4.10 Во время нанесения и высыхания шпатлевки в помещении не следует устраивать сквозняки, а также допускать повышение температуры воздуха.

3.4.11 Перед нанесением отделочного покрытия после полного высыхания

шпатлевки поверхности шлифуют. Шлифование производят вручную или механизированным способом.

3.4.12 После шпатлевки поверхности должны быть гладкими, без пузырьков, трещин, механических включений, заметных следов шпателя и отслоений шпатлевки и соответствовать требованиям таблиц 1 и 2.

3.5 Требования к обойным работам

3.5.1 Перед оклеиванием обоев поверхности грунтуют клеем или грунтовочным составом заводского изготовления. Грунтовочный состав (клей) под обои должен наноситься сплошным равномерным слоем, без пропусков и потеков, и выдерживаться до начала загустения. Дополнительный слой грунтовочного состава прослойки следует наносить по периметру оконных и дверных проемов, по контуру и в углах отделываемой поверхности полосой шириной от 75 до 80 мм в момент начала загустевания основного слоя.

3.5.2 При производстве обойных работ помещения до полной просушки обоев необходимо предохранять от сквозняков и прямого воздействия солнечных лучей с установлением постоянного влажностного режима.

3.5.3 Простые бумажные обои наклеивают внахлестку. Обрезанная кромка нахлестки должна быть обращена к световому проему. Приклейку полотнищ бумажных обоев следует выполнять после их набухания и пропитки клеевым составом.

3.5.4 Тисненые моющиеся обои на бумажной основе, флизелиновые и другие виды невытягивающихся обоев должны быть наклеены впритык с предварительной обрезкой кромок по линейке. Выдавленный клей немедленно удаляют.

3.5.5 Оклейка обоями выполняется из полотнищ одного цвета и оттенка с пригонкой рисунка на стыках. Допускается технологическое смещение рисунка на стыках, с учетом требований к основанию под оклейку, но не более 3 мм.

3.5.6 При оклейке поверхностей обоями воздушные пузыри, пятна, пропуски, доклейки и отслоения, а в местах примыкания к откосам проемов перекосы, морщины, заклейки обоями плинтусов, наличников, розеток, выключателей не допускаются.

Допускается образование морщин в угловых зонах вызванное усадкой стыкуемых конструкций, но не ранее одного года после завершения строительных работ.

3.5.7 При оклейке участков стен (простенков) шириной менее 20 см допускается наличие горизонтальной склейки, не более одной на высоту помещения.

3.5.8 Поверхности, оклеенные обоями должны соответствовать требованиям таблиц 1 и 2.

3.6 Требования к малярным работам

3.6.1 Различают простую окраску, улучшенную и высококачественную окраску. Качество окраски и вид используемых материалов для каждого помещения устанавливаются в проектной документации исходя из функционального назначения помещения и предъявляемых к отделке помещения требований. Изменение качества окраски и используемых материалов допускается только по согласованию с проектной организацией и заказчиком.

3.6.2 Перед нанесением малярного состава необходимо производить грунтовку поверхностей. Огрунтовку необходимо выполнять сплошным равномерным слоем, без пропусков и разрывов. Высохшая грунтовка должна иметь прочное сцепление с основанием, не отслаиваться при растяжении, на приложенном к ней тампоне не должно оставаться следов вяжущего. Окраску следует производить после высыхания грунтовки.

3.6.3 Малярные составы необходимо наносить также сплошным слоем. Нанесение каждого окрасочного состава должно начинаться после полного высыхания предыдущего. Флейцевание или торцевание окрасочного состава следует производить по свеженанесенному окрасочному составу.

3.6.4 Поверхность каждого слоя малярного покрытия при улучшенной и высококачественной внутренней окраске безводными (масляными) составами должна быть ровной, без потеков краски, не иметь зубчатого строения и т.п.

3.6.5 Приемку отделочных покрытий необходимо производить после высыхания водных красок и образования прочной пленки на поверхностях, окрашенных безводными составами, путем сплошного визуального осмотра, а также в случае необходимости с помощью линейных измерений.

3.6.6 Поверхности после высыхания водных составов должны быть однотонными, без полос, пятен, подтеков, брызг, трещин, истирания (омелования) поверхностей.

3.6.7 Местные исправления, в том числе следы кисти или валика, выделяющиеся на общем фоне, в местах прохода инженерных систем здания, в местах примыкания дверных и конных коробок (блоков), и местах сопряжения горизонтальных и вертикальных поверхностей, для улучшенной и высококачественной окраске не должны быть заметны на расстоянии 3 м от поверхности.

Примечание - Для простой окраски данный параметр не регламентируется.

3.6.8 Поверхности, окрашенные малярными безводными (масляными) составами, должны иметь однотонную глянцевую или матовую поверхность. Не допускаются просвечивания нижележащих слоев краски, отслоения, пятна, морщины, потеки, видимые крупинки краски, сгустки пленки на поверхности, следы кисти и валика, неровности, отпечатки высохшей краски на приложенном тампоне.

3.6.9 В местах сопряжений поверхностей, окрашенных в различные цвета, искривления линий на отдельных участках не должны превышать, мм:

- для простой окраски – 5;
- улучшенной окраски – 2;
- высококачественной -1.

3.6.10 Искривление линий филенок и закраска поверхностей при применении разных колеров – 1 мм на 1 м поверхности.

3.6.11 Готовые поверхности, окрашенные малярными составами должны соответствовать требованиям таблиц 1 и 2.

3.7 Требования к облицовочным работам

3.7.1 Облицовку стен, колонн, пилястр интерьеров помещений следует выполнять перед устройством покрытия пола.

3.7.2 Облицовку поверхностей необходимо выполнять согласно технологической карте в соответствии с проектом. Соединение поля облицовки с основанием должно осуществляться:

- при применении облицовочных плит и блоков размером более 400 см² и толщиной более 10 мм - креплением к основанию и с заполнением раствором пространства между облицовкой и поверхностью стены (пазух) или без заливки пазух раствором при отnose облицовки от стены;
- при применении плит и блоков размером 400 см² и менее, толщиной не более 10 мм, а также при облицовке плитами любых размеров горизонтальных

и наклонных (не более 45%) поверхностей - на растворе (в соответствии с проектом) без дополнительного крепления к основанию;

3.7.3 Перед облицовкой поверхности очищают и грунтуют составом, приготовленным на основе связующего материала, входящего в состав мастики или клея.

3.7.4 Облицовку по клеящей прослойке из раствора и мастики следует вести горизонтальными рядами снизу-вверх от угла поля облицовки.

3.7.5 Мастику и раствор клеящей прослойки следует наносить равномерным, без потеков, слоем до начала установки плиток. Мелкоразмерные плитки на мастиках или растворах с замедлителями следует устанавливать после нанесения последних по всей облицовываемой площади в одной плоскости при загустевании мастик и растворов с замедлителями.

3.7.6 Отделка участка и всей поверхности интерьера и фасада облицовочными изделиями разного цвета, фактуры, текстуры и размеров должна производиться с подбором всего рисунка поля облицовки в соответствии с проектом.

3.7.7 Элементы облицовки при применении природного и искусственного камня полированной и лощеной фактуры необходимо сопрягать насухо, подгоняя кромки подобранных по рисунку смежных плит с креплением по проекту. Швы плит необходимо заполнять мастикой после заливки пазух раствором и его затвердения.

3.7.8 Плиты со шлифованной, точечной, бугристой и бороздчатой структурой, а также с рельефом типа «скала» необходимо устанавливать на растворе; вертикальные швы следует заполнять раствором на глубину 15-20 мм или герметиком после затвердения раствора клеящей прослойки.

3.7.9 Швы облицовки должны быть ровными, отклонение ширины шва облицовки для одной плоскости не должно превышать 1 мм.

3.7.10 Заливку (затирку) швов межплиточных необходимо производить после установки постоянного или временного крепления поля облицовки.

3.7.11 После облицовки поверхности из плит и изделий должны быть очищены от наплывов раствора, мастики, затирки немедленно, при этом: поверхности глазурованных, полированных и лощеных плит и изделий промыты горячей водой, а шлифованные, точечные, бугристые, бороздчатые и типа «скала» обработаны 10%-ным раствором соляной кислоты и паром при помощи пескоструйного аппарата.

3.7.12 Поверхности из-под распила плит мягких пород (известняка, туфа и т.п.), а также выступающие более чем на 1,5 мм кромки плит с полированной, шлифованной, бороздчатой и точечной поверхностями должны быть соответственно отшлифованы, подполированы или подтесаны до получения четкого контура кромок плит.

3.7.13 Готовые облицовочные поверхности должны соответствовать требованиям таблицы 3.

Таблица 3

Качественный показатель	Предельные отклонения	Метод контроля
Прямолинейность профиля конструкции на длине 2000 мм: - зеркальной, лощеной - шлифованной, точечной, бугристой, бороздчатой керамическими, стеклокерамическими и другими изделиями в облицовке: - наружной - внутренней	не более 2 мм не более 4 мм не более 3 мм не более 3 мм	Измерительный, с использованием 2-метровой рейки или струн на опорах равной высоты по ГОСТ 26433.2. Не менее 5 измерений.
Плоскостность конструкции на всю площадь конструкции	не более 10 мм	Измерительный, с использованием нивелира от условной плоскости, проходящей через три угловые точки по ГОСТ 26433.2
Равномерность укладки клеящего состава (Сцепление плит с основанием)	Отслоение плит не допускаются	Проверка качества равномерность укладки клеящего раствора проверяется путем демонтажа (вскрытия) плит у которых выявлено изменение характера звучания путем простукивания в центре плиты. Изменение характера звучания без проведения демонтажа плит, не является подтверждением наличия дефектов укладки клеящего раствора.

4 Требования к работам по устройству полов

4.1 Общие положения

4.1.1 Работы по устройству оснований и промежуточных элементов пола следует выполнять после окончания мокрых процессов стен и потолков,

устройство отделочного покрытия пола следует выполнять после окончания всех отделочных работ.

Устройство каждого слоя пола допускается после приемки предыдущего с составлением акта на скрытые работы.

4.1.2 До начала работ по устройству полов должны быть выполнены в соответствии с проектом мероприятия по стабилизации, предотвращению пучения и искусственному закреплению грунтов, понижению грунтовых вод, а также примыкания к деформационным швам, каналам, приямкам, сточным лоткам, трапам и т.д. Элементы окаймления покрытия необходимо выполнить до его устройства.

4.1.3 Грунтовое основание под полы должно быть уплотнено в соответствии со [3].

4.1.4 Устройство полов допускается при температуре воздуха в помещении, измеряемой в холодное время года около дверных и оконных проемов на высоте 0,5 м от уровня пола, а уложенных элементов пола и укладываемых материалов:

- при устройстве покрытий из полимерных материалов; такая температура должна поддерживаться в течение суток после окончания работ, не ниже 15 °С;

- при устройстве элементов пола из ксилолита и из смесей, в состав которых входит жидкое стекло; такая температура должна поддерживаться до приобретения уложенным материалом прочности не менее 70% проектной, не ниже 10 °С;

- при устройстве элементов пола с применением битумных мастик и их смесей, в состав которых входит цемент; такая температура должна поддерживаться до приобретения материалом прочности не менее 50% проектной, не ниже 5 °С;

- при устройстве элементов пола из грунта, гравия, шлаков, щебня и из штучных материалов без приклейки к нижележащему слою или по песку, не ниже 0 °С.

Полы, в состав которых входит цемент, жидкое стекло, синтетические смолы и другие материалы, постепенно набирающие прочность, рекомендуется выдерживать в течении всего срока набора прочности при температурах на 10-15 °С выше указанных.

Замеры температуры выполняют в соответствии с ГОСТ 30494 (раздел 6).

4.1.5 Уклоны полов с основанием по грунту следует создавать планировкой основания, а по перекрытию - за счет стяжки переменной толщины.

Выполнение уклона пола по грунту за счет утолщения подстилающего слоя

допускается в случае, если это утолщение не превышает 40 мм.

4.2 Требования к подготовке нижележащих элементов пола

4.2.1 Основание должно быть спланировано по отметкам или профилю, предусмотренным в проекте.

Грунт, подсыпанный при планировке, необходимо выровнять и уплотнить в соответствии с требованиями главы [3].

4.2.2 Грунт основания при уплотнении и планировке должен быть талым. Планировка и уплотнение грунта со снегом и льдом запрещаются.

4.2.3 Грунты, подверженные значительной осадке, должны быть заменены или укреплены в соответствии с указаниями в проекте.

4.2.4 Устройство полов на насыщенных водой глинистых, суглинистых и пылеватых грунтах допускается только после понижения уровня грунтовых вод и просушки основания до восстановления проектной несущей способности.

4.2.5 Устройство полов на пучинистых грунтах, расположенных в зоне промерзания основания пола неотапливаемых помещений, допускается после осуществления мер, предотвращающих пучение грунта.

4.2.6 Поверхностный слой основания из нескального грунта перед укладкой на него бетонного подстилающего слоя следует упрочнить на глубину не менее 40 мм слоем щебня или гравия фракции от 40 до 60 мм с прочностью не менее 20 МПа (200 кгс/см²). Соответствие инертных материалов подтверждается паспортами на материалы (партию) и/или сертификатами соответствия.

4.2.7 Стыки между сборными плитами перекрытий, места примыкания плит к стенам (перегородкам), а также монтажные углубления и выбоины в плитах должны быть заполнены цементно-песчаным раствором в соответствии с проектом.

4.2.8 Бетонные поверхности до устройства по ним бетонных, мозаично-бетонных, цементно-песчаных покрытий, а также прослоек и выравнивающих стяжек, выполняемых из смесей на цементном вяжущем, должны быть очищены от пыли и грязи и промыты водой.

4.2.9 Поверхность основания перед нанесением на поверхность грунтовочных составов, клеевых прослоек под рулонные и плиточные полимерные покрытия и мастичных составов для сплошных (бесшовных) полов должна быть очищена от загрязнений и пыли.

4.2.10 Огрунтовка поверхностного слоя должна быть выполнена на всей

поверхности без пропусков перед нанесением на нижележащий элемент строительных смесей, мастик, клеев и др. (на основе битума, дегтя, синтетических смол и водных дисперсий полимеров) составом, соответствующим материалу смеси, мастики или клея.

4.2.11 Увлажнение поверхностного слоя элементов пола из бетона и цементно-песчаного раствора следует выполнять до укладки на них строительных смесей из цементных и гипсовых вяжущих. Увлажнение производят до окончательного впитывания воды.

4.3 Устройство подстилающих слоев

4.3.1 Толщина подстилающего слоя устанавливается расчетом на прочность от действующих нагрузок и должна быть не менее:

- песчаного – 60 мм;
- шлакового, гравийного и щебеночного – 80 мм;
- бетонного в жилых и общественных зданиях – 80 мм;
- бетонного в производственных помещениях – 100 мм.

4.3.2 Щебеночный подстилающий слой следует выполнять из щебня естественного камня или из нераспадающихся доменных шлаков фракции 25-75 мм.

4.3.3 Упадку, уплотнение и пропитку щебеночного подстилающего слоя следует выполнять в соответствии с требованиями [4].

4.3.4 Жесткий подстилающий слой (бетонный, армобетонный, железобетонный, сталефибробетонный (СФБ) и сталефиброжелезобетонный (СФЖБ)) должен выполняться из бетона класса не ниже В22,5.

4.3.5 Приготовление, транспортирование и укладка бетонных смесей должны производиться в соответствии с [2, (раздел 5)].

4.3.6 При применении жесткого подстилающего слоя для предотвращения деформации пола при возможной осадке здания должна быть предусмотрена его отсечка от колонн и стен через прокладки из рулонных гидроизоляционных материалов.

4.3.7 В жестких подстилающих слоях должны быть предусмотрены температурноусадочные швы, располагаемые во взаимно перпендикулярных направлениях. Размеры участков, ограниченных осями деформационных швов,

должны устанавливаться в зависимости от температурно-влажностного режима эксплуатации полов, с учетом технологии производства строительных работ и принятых конструктивных решений.

Расстояние между деформационными швами не должно превышать 30-кратной толщины плиты подстилающего слоя, а глубина деформационного шва должна быть не менее 40 мм и не менее 1/3 толщины подстилающего слоя. Увеличение расстояния между деформационными швами следует обосновывать расчетом на температурные воздействия с учетом конструктивных особенностей подстилающего слоя.

4.3.8 При использовании бетонного подстилающего слоя в качестве покрытия или основания под покрытие без выравнивающей стяжки его толщина по сравнению с расчетной должна быть увеличена на 20-30 мм.

4.3.9 Укладку и уплотнение бетона подстилающего слоя следует производить механизированным способом. При этом в местах, недоступных для работы бетоноукладочных машин, бетонирование подстилающего слоя следует выполнять средствами малой механизации.

4.3.10 Разбивка полос бетонирования должна быть увязана с расположением деформационных швов, мест сопряжения полов из различных материалов, примыканий к фундаментам под оборудование и т.п.

4.3.11 Устройство бетонных подстилающих слоев может быть выполнено методами вибровакуумирования или виброводоудаления. При выполнении бетонных подстилающих слоев методом вибровакуумирования рекомендуемое содержание песка на 1 м³ бетонной смеси принимается на 150-200 кг больше, чем в обычных смесях, а ее подвижность должна составлять 8-12 см.

4.3.12 Вакуумную обработку поверхности бетона производят при разряжении 006-007 МПа непосредственно после его виброуплотнения. При этом время обработки определяется из условия 1-1,5 минуты на каждый сантиметр толщины слоя бетона. Окончание вакуумирования определяют по моменту прекращения выделения воды, по объему извлеченной воды и по прочности отвакуумированной бетонной поверхности, которая должна быть не менее 0,02 МПа.

4.3.13 Поверхность бетонного подстилающего слоя, эксплуатируемая в качестве покрытия пола, должна быть заглажена металлическими гладилками или обработана сухой упрочняющей смесью.

4.3.14 При использовании метода виброводоудаления бетонная смесь уплотняется вибрированием с последующей обработкой поверхности вибрацией с

частотой 25 Гц. При этом между поверхностью и дном вибробруса помещают фильтровальный материал и прокладку - металлическую сетку.

Под действием вибрации происходит разжижение бетона и переход части связанной воды в свободную, которая динамическим действием вибробруса выжимается через фильтровальный материал и отверстия в прокладке, сливаясь по уклону на основание.

При выполнении бетонных подстилающих слоев методом виброводоудаления поверхностный слой бетона получается прочнее, чем нижележащий бетон, что позволяет исключить дополнительную отделку поверхности.

4.3.15 В бетонном подстилающем слое при его устройстве должны быть заложены анкеры и пробки для крепления деталей окаймления полов или оставлены гнезда для последующей заделки этих деталей.

4.4 Требования к устройству стяжек

4.4.1 До начала устройства стяжки следует произвести тщательную оценку состояния основания. Все имеющиеся дефекты - неровности, трещины, сколы, раковины, должны быть устранены механическим путем или при помощи высокопрочных выравнивающих составов. Основания следует очистить от строительного мусора, наплывов, пыли и произвести его огрунтовку.

4.4.2 Монолитные стяжки из бетона, асфальтобетона, цементно-песчаного раствора и сборные стяжки из древесноволокнистых плит должны выполняться с соблюдением правил устройства одноименных покрытий. Марка цементно-песчаных стяжек должна быть не ниже 150.

4.4.3 Стяжка из асфальтобетона допускается только под покрытия из штучного паркета с пазами и гребнями.

4.4.4 Для бетонных стяжек следует использовать щебень или гравий фракции от 5 до 15 мм. С пределом прочности при сжатии не менее 20 МПа (200 мгс/см²). Соответствие инертных материалов подтверждается паспортами на материалы (партию) и/или сертификатами соответствия.

4.4.5 Поверхность стяжек из бетона и цементно-песчаного раствора, по которым устраивается оклеечная гидроизоляция или покрытие из штучных материалов на прослойке из горячей битумной мастики или других полимерных материалов, должна быть огрунтована.

4.4.6 Поверхность монолитных стяжек перед огрунтовкой должна быть

подготовлена следующим образом: под покрытия на мастиках и клеях заглаживается при укладке смеси или шлифуется после твердения, а под бесшовные полимерные покрытия (эпоксидные, полиуретановые) - фрезеруется.

4.4.7 Гипсовые саморазравнивающиеся и поризованные цементные стяжки выполняют сразу на расчетную толщину, указанную в проекте.

4.4.8 Заливку самовыравнивающегося раствора начинают из глубины помещения способом "на себя", постепенно передвигаясь к выходу с плавным перемещением. При этом необходимо следить, чтобы на залитой площадке не было наплывов массы. В процессе укладки раствора не допускается интенсивное механическое воздействие на уложенный слой. При необходимости принудительное подравнивание стяжки должно осуществляться с помощью правила путем погружения его в раствор не более чем на половину толщины слоя или с помощью гладилки.

4.4.9 Толщина самовыравнивающиеся стяжки устанавливается проектом и в зависимости от состава смеси может варьироваться от 3 до 10 мм и от 3 до 20 мм, оптимальная толщина слоя от 8 до 15 мм.

4.4.10 Перерыва в работе по устройству стяжек из самовыравнивающихся растворных смесей в пределах одного помещения не допускается. Единовременно заливаемая площадь должна быть не более 25 м², в противном случае заливку производить поэтапно (по захваткам). Затирку поверхности стяжки и обработку рабочих швов производят согласно требованиям [5].

4.4.11 В период твердения самовыравнивающихся цементно-песчаных растворов поверхность стяжек должна быть защищена от механических повреждений. Передвигаться по стяжке можно, не ранее чем через 36 часов после укладки состава.

4.4.12 Между стяжками, укладываемыми по звукоизоляционным прокладкам, засыпкам и матам, и другими конструкциями (стенами, перегородками, трубопроводами, проходящими через перекрытие и др.) следует оставлять зазоры шириной 10-25 мм на всю толщину стяжки с последующим заполнением их звукоизоляционными прокладками, лентами опорными деталями и т.п.

4.4.13 Стыки между древесноволокнистыми и древесностружечными плитами в сборной стяжке должны быть проклеены по всей длине стыков плотной бумагой или липкой лентой шириной 40-60 мм.

4.4.14 Трещины, выбоины и открытые швы в стяжках шириной раскрытия более 1 мм и глубиной более 3 мм не допускаются. Отклонения толщины стяжек

от проектной допускаются только в отдельных местах и не должны превышать 10% от заданной толщины.

4.5 Требования к звукоизоляции полов

4.5.1 Сыпучий звукоизоляционный материал (песок, каменноугольный шлак и др.) должен быть без органических примесей. Применять засыпки из пылевидных материалов запрещается.

4.5.2 Плитные или рулонные материалы применяемые при устройстве звукоизоляции полов должны иметь сертификаты соответствия и безопасности.

4.5.3 Деревянный пол или плавающее бетонное основание пола (стяжка) должны быть отделены по контуру от стен и других конструкций здания зазорами шириной не менее 1 см, заполняемыми звукоизоляционным материалом или изделием.

4.5.4 Прокладки должны быть уложены без приклейки к плитам перекрытия, а плиты и маты - насухо или с приклейкой на битумных мастиках. Звукоизоляционные прокладки под лаги должны укладываться на всем протяжении лаг без разрывов. Ленточные прокладки под сборные стяжки размером "на комнату" должны располагаться непрерывными полосами по периметру помещений вплотную к стенам и перегородкам, под стыками смежных плит, а также внутри периметра - параллельно большей стороне плиты.

4.5.5 При устройстве полов со звукоизоляцией плинтусы или галтели следует крепить только к полу или только к стене.

4.6 Требования к гидроизоляции полов

4.6.1 Оклеечную гидроизоляцию с применением битума, дегтя и мастик на их основе следует выполнять в соответствии с [5 (раздел 2)], а полимерную гидроизоляцию – согласно [1].

4.6.2 Гидроизоляцию из щебня с пропиткой битумом следует производить в соответствии с [6].

4.6.3 Поверхность битумной гидроизоляции перед укладкой на нее покрытий, прослоек или стяжек, в состав которых входит цемент или жидкое стекло, следует покрыть горячей битумной мастикой с втапливанием в нее сухого крупнозернистого песка с соблюдением параметров таблицы 4.

Таблица 4

Технические требования	Предельные отклонения	Контроль (метод, объем, вид регистрации)
Температура битумной мастики при нанесении - 160 °С	+20 °С	Измерительный, каждой партии, приготовленной для нанесения мастики, журнал работ
Температура песка - 50 °С	+10 °С	То же, каждой порции песка перед его нанесением, журнал работ
Толщина слоя битумной мастики - 1,0 мм	+0,5 мм	То же, не менее трех измерений на каждые 50-70 м ² поверхности гидроизоляции, акт освидетельствования скрытых работ

4.7 Требования к промежуточным элементам пола

4.7.1 Прочность материалов, твердеющих после укладки, должна быть не менее проектной. Допустимые отклонения при устройстве промежуточных элементов пола должны соответствовать значениям, приведенным в таблице 5.

Таблица 5

Технические требования (качественный показатель)	Предельные отклонения	Метод контроля, объем измерений
1	2	3
<p>Отклонение от прямолинейности проверяемой поверхности элемента пола, мм, для:</p> <ul style="list-style-type: none"> – грунтовых оснований – песчаных, гравийных, шлаковых, щебеночных и глинобитных подстилающих слоев – бетонных подстилающих слоев под клеечную гидроизоляцию и под покрытия на прослойке из горячей мастики – стяжек под покрытия поливинилацетатные, из линолеума, ламината, рулонных на основе синтетических волокон, паркета и поливинилхлоридных плит 	<p>не более 20 мм</p> <p>не более 15 мм</p> <p>не более 5 мм</p> <p>не более 2 мм</p>	<p>Измерительный, с использованием 2-метровой рейки или струн на опорах равной высоты по ГОСТ 26433.2 (таблица А1, пункт 8, подпункт б. Не менее 5 измерений)</p>
<p>Отклонение от прямолинейности проверяемой поверхности элемента пола, мм, для:</p> <ul style="list-style-type: none"> – стяжек под покрытия других типов – оснований плит перекрытия железобетонных (крупнопанельных) заводского изготовления предназначенных непосредственно под укладку (наклейку) покрытий поливинилацетатных, из линолеума, рулонных на основе синтетических волокон, паркета и поливинилхлоридных плит 	<p>не более 6 мм</p> <p>не более 5 мм</p>	<p>Измерительный, с использованием 2-метровой рейки или струн на опорах равной высоты по ГОСТ 26433.2 (таблица А1, пункт 8, подпункт б. Не менее 5 измерений).</p>
<p>Отклонения плоскости помещения от горизонтали (плоскостность конструкции) наибольшим размером до 4 м/ свыше 4 м</p>	<p>не более 0,2% соответствующего размера, не более 50 мм.</p> <p>Для сборных плит и панелей не более 8 мм- до 4 метров/ не более 13 мм - более 4 метров</p>	<p>Измерительный, с использованием нивелира от условной плоскости, проходящей через три угловые точки по ГОСТ 26433.2 (таблица А1, пункт 10).</p>

4.8 Требования к устройству покрытий из керамических плиток

4.8.1 Плиты перед укладкой должны быть рассортированы по цветам и оттенкам. Плиты с трещинами, отколотыми углами и дефектами на лицевой поверхности применять не допускается.

4.8.2 Поверхность основания перед укладкой покрытий из плит должна быть подготовлена в соответствии с правилами, приведенными в п.п.4.2.8 – 4.2.11 настоящего стандарта.

4.8.3 Толщина прослойки из раствора цементно-песчаного и на жидком стекле в полах из плит должна составлять 10-15 мм, из горячих битумных и дегтевых мастик - 2-3 мм, а из холодных - не более 1 мм.

4.8.4 Прослойку из раствора цементно-песчаного и на жидком стекле следует укладывать одновременно для одного или нескольких рядов плит.

Полоса разравниваемого раствора должна быть длиной не менее 1 м шире укладываемых рядов плит на 20-30 мм.

4.8.5 Плиты следует укладывать немедленно вслед за нанесением прослойки из растворов и горячих мастик и тщательно подгонять вплотную к прослойке, фризам и стенам. Укладка плит на прослойку из растворов выполняется по маякам и шнуру, а на мастики - по шнуру.

4.8.6 При укладке плит на раствор и горячую мастику швы между плитами следует заполнять выдавливанием материала из прослойки. Оставшиеся открытые швы должны быть заполнены материалом прослойки.

4.8.7 Керамические плитки, укладываемые вибровтапливанием, следует осаживать, передвигая механизм до полного заполнения раствором швов между плитками. Процесс вибровтапливания плиток следует закончить до начала схватывания раствора.

4.8.8 Правильность укладки плит следует систематически проверять в процессе работы во всех направлениях правилом, с помощью контрольной 2-метровой рейки.

4.8.9 Ширина швов между плитами устанавливается в зависимости от размеров плит и технологии их укладки. Швы шириной 2-3 мм заполняют сразу после осадки плит, а шириной более 3 мм - через сутки после укладки.

4.8.10 Ширина швов между плитами, втапливаемыми в прослойку вручную, не должна превышать 6 мм и 3 мм - для плит, укладываемых вибровтапливанием.

4.8.11 Ширина швов между плитами, заполняемых полимерными мастиками, должна соответствовать проектной.

4.8.12 Для обеспечения проектной ширины шва между укладываемыми плитами необходимо вставлять пластмассовые или металлические стержни (крестики) нужной толщины, которые удаляются перед заполнением швов затиркой.

4.8.13 Укладку плит следует заканчивать до начала схватывания раствора (клея) или затвердевания мастики.

4.8.14 Правильность посадки плит в раствор прослойки следует систематически проверять во всех направлениях правилом/уровнем.

4.8.15 Перед возобновлением укладки покрытия (после перерыва) загустевший раствор, мастика или клей, выступающие из-под ранее уложенных плит, должны быть сколоты и удалены.

4.8.16 Излишки раствора (клея), выступившего из швов между плитами, следует удалить через 2-3 суток после его укладки; излишки мастики, применяемой в горячем состоянии, следует удалить после ее затвердевания, а мастики применяемой в холодном состоянии - сразу после выступления из швов.

4.8.17 Бумага с покрытий из керамических плит для мозаичных полов должна быть удалена не ранее чем через двое суток после укладки плит.

4.8.18 Покрытия должны быть ровными. Отклонения поверхности покрытия от прямолинейности при проверке контрольной двухметровой рейкой не должны превышать 4 мм.

4.8.19 Уступы между смежными плитами покрытий не должны превышать 1 мм.

4.8.20 Не должно быть трещин, выбоин и незаполненных швов. Отклонения швов покрытия от прямого направления не должны превышать 10 мм на 10 м длины ряда.

4.8.21 Отклонения от заданного уклона покрытий или горизонтали не должно превышать 0,2% соответствующего размера помещения, но не более 50 мм.

4.9 Требования к покрытию из линолеума

4.9.1 Перед укладкой покрытий бетонное основание следует выровнять. Бугорки на поверхности бетона сошлифовать, западающие неровности, трещины и

выбоины зашпаклевать раствором. Шпаклевку в местах заделки следует просушить. Поверхность нижележащего слоя перед укладкой покрытий должна быть обеспылена без увлажнения водой.

4.9.2 Стыки сборной стяжки из древесноволокнистых плит перед приклейкой линолеума должны быть заклеены по всей длине полосками плотной бумаги или липкой лентой шириной 40-60 мм.

4.9.3 Влажность панелей междуэтажных перекрытий должна быть не более 4%, стяжек на основе цементного вяжущего не более 7%, стяжек из древесноволокнистых плит не более 12%.

4.9.4 Рулоны линолеума следует раскатывать для вылеживания не позднее чем за двое суток до их укладки при температуре воздуха не ниже 15 °С. Деформированные места листов, не прилегающие к основанию при вылеживании, следует пригружать.

4.9.5 Размеры сварных линолеумных ковров следует устанавливать по картам раскроя в соответствии с размерами помещений. Ковры сваривают из полотнищ линолеума одной партии, одного тона и рисунка. При этом швы должны быть прямолинейными. Размер ковра должен соответствовать размеру помещения, отклонения размеров не должны превышать -10 мм. Предел прочности на разрыв сварных швов должен быть не менее 3 МПа (30 кгс/см²)

4.9.6 Стыки в дверных проемах прирезают не ранее чем через 48-72 ч после настилки линолеума при помощи металлической линейки и острого ножа, одновременного через оба полотнища

4.9.7 Поверхность покрытий пола из линолеума и поливинилхлоридных плиток должна быть ровной, не иметь вздутий, волн и выбоин.

4.9.8 Уступы и зазоры между кромками смежных полотнищ не допускаются. Линии стыков должны быть прямолинейными.

4.9.9 Сварные швы линолеума должны располагаться по направлению света окон и не иметь разрывов и прогаров.

4.9.10 На лицевой поверхности линолеума не должно быть несмываемых пятен и царапин. Полотнища линолеума в каждом отдельном помещении должны быть однотонными, применение полотнищ разных оттенков в пределах одного помещения допускается в случае деления помещения на зоны с различным функциональным назначением в соответствии с проектной документацией.

4.9.11 В местах примыкания полов к стенам, перегородкам, колоннам, фундаментам под оборудование, трубопроводам и другим конструкциям,

выступающим над полом, следует устанавливать плинтусы. При отсутствии деформационных швов вдоль стен, требований по эстетике и особых требований при технологических процессах, протекающих в помещениях с малой интенсивностью воздействия жидкостей, в местах примыкания полов к стенам необходимость устройства плинтусов и их вид определяется проектной организацией.

4.10 Требования к готовому покрытию пола

4.10.1 Основные требования, предъявляемые к готовым покрытиям пола, приведены в таблице 6.

Таблица 6

Технические требования (качественный показатель)	Предельные отклонения	Метод контроля, объем измерений
1	2	3
<p>Отклонение от прямолинейности проверяемой поверхности покрытия пола, мм, для:</p> <ul style="list-style-type: none"> – земляных, гравийных, шлаковых, щебеночных, глинобитных покрытий и покрытий из брусчатки – покрытий из плит цементно-бетонных, цементно-песчаных, мозаично-бетонных, асфальтобетонных, керамических и из натуральных материалов – покрытий поливинилацетатных, дощатых, паркетных покрытий и покрытий из линолеума, рулонных на основе синтетических волокон, из поливинилхлоридных и сверхтвердых древесноволокнистых плит – покрытий поливинилацетатных, дощатых, паркетных покрытий и покрытий из линолеума, ламината, рулонных на основе синтетических волокон, из поливинилхлоридных и сверхтвердых древесноволокнистых плит уложенных непосредственно по плитам перекрытия железобетонным (крупнопанельным) заводского изготовления 	<p>не более 10 мм</p> <p>не более 4 мм</p> <p>не более 2 мм</p> <p>не более 5 мм</p>	<p>Измерительный, с использованием 2-метровой рейки или струн на опорах равной высоты по ГОСТ 26433.2. Не менее 5 измерений</p>

Продолжение таблицы 6

1	2	3
Отклонения плоскости покрытия пола от горизонтали (плоскостность конструкции)	не более 0,2% соответствующего размера, не более 50 мм. Для сборных плит и панелей не более 8 мм- до 4 метров/ не более 13 мм - более 4 метров	Измерительный, с использованием нивелира от условной плоскости, проходящей через три угловые точки по ГОСТ 26433.2-94
Зазоры и щели между плинтусами и покрытием пола или стенами (перегородками)	не допускаются	Визуально
Равномерность укладки клеящего состава (Сцепление плит с основанием)	Отслоение плит не допускаются	Проверка качества равномерности укладки клеящего раствора проверяется путем демонтажа (вскрытия) плит у которых выявлено изменение характера звучания путем простукивания в центре плиты. Изменение характера звучания без проведения демонтажа плит, не является подтверждением наличия дефектов укладки клеящего раствора.

5 Требования к установке дверей деревянных, межкомнатных

5.1 Комплектация объекта строительства межкомнатными дверями осуществляется в соответствии с проектными документациями, в которой определены типы и количество поставляемых изделий.

5.2 Межкомнатные двери, поставляемые на строительную площадку должны соответствовать требованиям, указанным в ГОСТ 475 или требованиям ТУ на

конкретные типы, размеры и конструкцию этих изделий и рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке, в случае если данные требования установлены в проектной документации.

5.3 Габаритные размеры, конструкция и форма дверей должны соответствовать указанным в ГОСТ 475.

5.4 Качество поставляемых изделий и их отделочных покрытий должно соответствовать требованиям ГОСТ 475, если иное не указано в проектной документации.

5.5 Работы по монтажу дверных блоков следует выполнять после окончания мокрых процессов стен, потолков и устройства промежуточных элементов пола.

Устройство приборов, нащельников, раскладок и иных декоративных элементов следует выполнять после окончания всех отделочных работ.

5.6 Монтаж дверных блоков выполняется в соответствии с технологическими картами или техническими условиями.

5.7 Качество смонтированных изделий и качество монтажа должно удовлетворять требованиям, приведенным в таблице 7.

Качество древесины, обработки и сборки дверей проверяется до нанесения отделочного покрытия и только у не смонтированных изделий. Качество деталей каркаса и заполнителя проверяет изготовителем.

Качество отделанных поверхностей, установки приборов, уплотняющих прокладок и стекла проверяют в готовых смонтированных изделиях.

Качество монтажа проверяют после завершения каждого этапа монтажа.

Таблица 7

Технические требования (качественный показатель)	Предельные отклонения, мм	Метод контроля, объем измерений
1	2	
Зазор в притворе (зазор между полотном двери и коробкой): - по вертикали - по горизонтали (верх двери)	не более 5 не более 6	Измерительный, прямое измерение, измеряют с точностью до 0,1 мм измерения проводятся только штангенциркулем или щупами.
Внешний вид лицевых поверхностей дверей с отделочным покрытием или декоративной облицовкой должен соответствовать требованиям ГОСТ 475 (п. 5.6, Приложение В)	-	Оценивают визуальную, оценку проводят с расстояния 1,5 м от вертикально установленного дверного блока, без применения увеличительных приборов

Продолжение таблицы 7

1	2	3
Крепежные детали наличников следует устанавливать с шагом не более 300 мм и не менее чем в трех точках	-	Измерительный прямое линейное измерение по ГОСТ 26433.2 (таблица А1, пункты 1).

6 Требования к оконным и балконным дверным блокам из поливинилхлоридных профилей

6.1 Комплектация объекта строительства оконными и дверными блоками осуществляется подрядной организацией в соответствии с проектной документацией, в которой определены типы и количество поставляемых изделий.

6.2 Изделия должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, ГОСТ Р 56926, ГОСТ 23166, ГОСТ 30674. Оконные и дверные блоки поставляемые на объект строительства, также должны отвечать следующим требованиям:

- 1) архитектурно - композиционным в соответствии с проектной документацией;
- 2) по огнестойкости и уровню пожарной безопасности конструкций согласно нормативных документам;
- 3) по тепловой защите согласно [7] и утверждённого раздела проекта «Энергоэффективность»;
- 4) по звукоизоляции согласно [8];
- 5) по воздухопроницаемости и водонепроницаемости согласно ГОСТ 23166.

Соответствие качества изделий требованиям настоящего стандарта, ГОСТ 23166, ГОСТ 30674, ГОСТ Р 56926 подтверждается сертификатом соответствия на поставляемые изделия и протоколами лабораторных испытаний, выданных лицами, аккредитованными в установленном законом порядке.

6.3 Перед началом выполнения строительно-монтажных работ на объекте подрядчик (субподрядчик) получает от лица, осуществляющего строительство проектную и рабочую документацию, выполняет входной контроль для выявления недостатков и передает застройщику перечень выявленных в ней недостатков, при наличии. Проверяет их устранение.

6.4 Требования к монтажу изделий и размеры монтажных узлов примыкания к стенам, устанавливаются в проектной документации с учётом принятых в проекте вариантов исполнения узлов примыкания в стеновых конструкциях, рассчитанных на заданные климатические и другие нагрузки. Монтаж оконных и дверных блоков должен выполняться в соответствии с проектной, рабочей (в том числе конструкторской) и организационно – технологической документацией. Организационно-технологическая документация включает в себя проект производства работ (ППР), требования по контролю над качеством выполнения работ, составлением актов на скрытые работы, мероприятия по технике безопасности.

6.5 Монтаж должен осуществляться специализированными строительными фирмами. Окончание монтажных работ должно подтверждаться актом сдачи-приемки, оформленным в установленном порядке.

6.6 До начала монтажа изделий производится приемка несущего основания с оформлением соответствующего акта.

6.7 Монтаж изделий производится после проведения штукатурных работ (откосов). При необходимости проведения дополнительных штукатурных или отделочных работ элементы ограждающих конструкций должны быть защищены защитной пленкой или лентой.

6.8 Кромки и поверхности проемов не должны иметь выколов, раковин, наплывов раствора и других повреждений высотой (глубиной) более 10 мм. Дефектные места должны быть зашпаклеваны водостойкими составами. Пустоты в откосах проемов стен (например, полости на стыках облицовочного и основного слоев кирпичной кладки в местах стыков перемычек и кладки и др.) следует заполнять вставками из жестких пеноутеплителей, антисептированной древесины или штукатурными смесями. При применении минераловатных утеплителей рекомендуется обеспечить защиту от насыщения влагой. При установке оконных блоков в четвертные проемы рекомендуемый заход за четверть коробки оконного блока должен быть не менее 10 мм.

6.9 Поверхности, имеющие масляные загрязнения, следует обезжиривать. Рыхлые, осыпающиеся участки поверхностей проема должны быть упрочнены (обработаны связующими составами или специальными пленочными материалами).

6.10 Выбор места установки оконного блока по глубине стенового проема определяют согласно проектному решению.

6.11 Оконные блоки устанавливают по уровню в пределах допускаемых отклонений и временно фиксируют установочными клиньями или иным способом в местах угловых соединений коробок и импостов. После установки и временной фиксации коробку оконного блока крепят к стеновому проему с помощью крепежных элементов. Установочные клинья удаляют перед устройством утеплительного слоя монтажного шва. При установке оконных блоков допускается использовать опорные колодки, которые после крепления разворачивают из монтажного положения в рабочее, места их установки заполняют утеплительным материалом с наружной и внутренней стороны.

6.12 В качестве крепежных элементов для монтажа изделий следует применять:

- гибкие анкеры в комплекте с шурупами и дюбелями;
- строительные дюбели;
- монтажные шурупы;
- специальные монтажные системы (например, с регулируемыми монтажными опорами).

6.13 Выбор крепежных элементов и их глубину заделки в стене устанавливают в рабочей документации на основании расчета несущей способности крепежа. Расстояние между точками закрепления окна по контуру проема устанавливают на основании технических требований производителя профильной системы. Расстояние от внутреннего угла коробки до крепежного элемента не должно превышать 150—180 мм; от узла импостного соединения до крепежного элемента - 120—180 мм.

6.14 Расстояние между крепежными элементами при монтаже изделий белого цвета с профилями, усиленными стальными вкладышами, не должно превышать 700 мм для профилей с шириной коробки до 62 мм, в других случаях - не более 600 мм.

6.15 Максимальный размер монтажного зазора не должен превышать 60 мм.

6.16 Для передачи нагрузок, действующих в плоскости оконного блока, на строительную конструкцию применяют опорные (несущие) колодки из полимерных материалов твердостью не менее 80 ед. по Шору А. Число и расположение опорных колодок определяют в технологической документации. Рекомендуемая длина колодки - 100-120 мм. Опорные колодки устанавливают после крепления оконного блока к стеновому проему крепежными элементами.

6.17 В случае монтажной блокировки оконных блоков между собой или с балконными дверными блоками соединение изделий следует производить через специальные соединительные профили, которые могут иметь усилительные вкладыши для повышения прочностных характеристик изделий. Соединение должно быть плотным, исключающим продувание и проникновение влаги, компенсирующим температурное расширение изделий. При исполнении стыков рекомендуется использование соединительных профилей, подбор которых подтверждают прочностными расчетами, а также предварительно сжатых уплотнительных лент.

6.18 При исполнении узлов примыкания должны выполняться требования, установленные в проектной и конструкторской документации, а также соблюдаться следующие условия:

- заделка монтажных зазоров между изделиями и откосами проемов стеновых конструкций должна быть плотной, герметичной, рассчитанной на выдерживание климатических нагрузок снаружи и условий эксплуатации внутри помещений;
- конструкции узлов примыкания должны препятствовать образованию мостиков холода, приводящих к образованию конденсата на внутренних поверхностях остекленных проемов;
- эксплуатационные характеристики конструкций узлов примыкания и применяемых материалов должны отвечать требованиям, установленным в действующих нормативных документах;
- герметизация швов со стороны помещений должна быть более плотной, чем снаружи;
- при выборе заполнения монтажных зазоров следует учитывать эксплуатационные температурные изменения габаритных размеров изделий;
- полимерные материалы, применяемые при монтажных работах, должны иметь гигиеническое заключение санитарно-эпидемиологических органов возможности их применения в строительстве.

6.19 Герметизация в местах примыкания светопрозрачных ограждающих конструкций к элементам здания должна быть произведена с применением уплотняющих материалов. Для заполнения монтажных зазоров (швов) применяют силиконовые герметики, предварительно сжатые уплотнительные ленты ПСУЛ (компрессионные ленты), изолирующие пенополиуретановые шнуры,

пеноутеплители, минеральную вату и другие материалы. Перед началом работ по герметизации места под устройство монтажных швов поверхности оконных проемов и конструкций должны быть очищены от пыли, грязи и масляных пятен, а в зимних условиях — от снега, льда, инея с последующим прогревом поверхности.

6.20 Заполнение монтажного зазора теплоизоляционными материалами должно быть сплошным по сечению, без пустот и неплотностей, разрывов, щелей и переливов. Расслоения, сквозные зазоры, щели, а также раковины размером более 6 мм не допускаются. Оптимальная ширина слоя пенного уплотнителя составляет 15—60 мм, глубина - не менее толщины коробки светопрозрачной конструкции.

6.21 Места примыкания накладных внутренних откосов к коробке оконного блока и монтажному шву должны быть герметизированы, при этом должны выполняться мероприятия, исключающие в период эксплуатации проявление трещин и щелей (например, уплотнение примыканий герметиками или другими материалами, обладающими достаточной деформационной устойчивостью).

6.22 При установке оконного слива в узлах примыкания к стеновому проему и коробке оконного блока необходимо обеспечивать условия, исключающие попадание влаги в монтажный шов. Угол наклона слива должен быть не менее 100° от вертикальной плоскости.

6.23 Примыкание подоконника к коробке оконного блока должно быть плотным, герметичным и устойчивым к деформационным воздействиям. Установка подоконника проводится на опорные несущие колодки, размеры и число которых должны обеспечивать нагрузку в вертикальной плоскости не менее 100 кг. При выносе подоконника более чем на $1/3$ ширины от плоскости стены рекомендуется установка дополнительных кронштейнов.

6.24 После завершения монтажа оконных и дверных блоков и отделки монтажного проема следует произвести удаление защитной пленки с лицевых поверхностей профилей, учитывая при этом, что продолжительность воздействия солнечных лучей на защитную пленку не должна превышать десяти дней.

6.25 При монтаже необходимо беречь элементы конструкций от механических повреждений и воздействия цемента, извести, краски, искры от сварочных работ и т.д. После сборки и монтажа изделие должно очищаться и протираться специальной чистящей жидкостью.

6.26 Качество смонтированных изделий и качество монтажа должно удовлетворять требованиям, приведенным в пунктах 6.27-6.32 настоящего стандарта.

Качество изделий на соответствие ГОСТ 30674, в том числе геометрические параметры, проверяют только у не смонтированных изделий, в том числе у изделий в сборе. Проверка проводится предприятием изготовителем в испытательных лабораториях (центрах), аккредитованных в установленном законом порядке. При этом проверяют:

- отклонения номинальных размеров и прямолинейности кромок;
- прочность угловых соединений;
- требования к установке подкладок под стеклопакеты;
- требования к установке уплотняющих прокладок;
- требования к установке усилительных вкладышей;
- расположение и функционирование оконных приборов;
- требования к качеству сварных швов;
- требования к внешнему виду и наличию защитной пленки;
- требования к размерам, числу и расположению функциональных отверстий;
- требования к маркировке и упаковке.

Приемочный контроль качества готовых смонтированных изделий проводят поштучно, методом сплошного контроля. Проверка проводится лицом, осуществляющим строительство (заказчиком) совместно с подрядной организацией. При этом проверяют:

- внешний вид изделий, в том числе качество стеклопакетов;
- отклонения размеров зазоров под наплавом;
- провисание открывающихся элементов;
- отклонение размера расстояния между наплавками створок;
- наличие и места расположения водосливных отверстий;
- работу оконных приборов и петель;
- наличие защитной пленки на лицевых поверхностях.

Качество монтажа проверяют после завершения каждого этапа монтажа.

6.27 Предельные отклонения размеров изделий и элементов изделий не должны превышать следующих значений:

- предельные отклонения номинальных габаритных размеров изделий не должны превышать +2 (-1) мм.
- зазор в притворе $\pm 1,5$ мм

- зазор под наплавом: до 2000 мм - +1 (-0,5) мм; свыше 2000 мм - +1,5 (-0,5) мм
- размеры расположения приборов и петель ± 1 мм;
- разность длин диагоналей прямоугольных рамочных элементов не должна превышать 2,0 мм при наибольшей длине стороны створки до 1400 мм и 3,0 мм - более 1400 мм;
- перепад лицевых поверхностей (провес) в сварных угловых и Т-образных соединениях смежных профилей коробок и створок, установка которых предусмотрена в одной плоскости, не должен превышать 0,7 мм, при механическом соединении импостов с профилями коробок, а также между собой - не более 1,0 мм;
- провисание открывающихся элементов (створок, полотен, форточек) в собранном изделии не должно превышать 1,5 мм на 1 м ширины;
- отклонение номинального размера расстояния между наплавками смежных закрытых створок не должно превышать 1,0 мм на 1 м длины притвора;
- в случае, если обработка сварного шва предусматривает выборку канавки, размер канавки на лицевых поверхностях не должен превышать 5 мм по ширине, глубина канавки должна быть в пределах 0,5-1,0 мм, а величина среза наружного угла сварного шва не должна превышать 3 мм по сварному шву;
- отклонения от прямолинейности кромок деталей рамочных элементов не должны превышать 1 мм на 1 м длины на любом участке.

Значения предельных отклонений размеров зазоров в притворах и под наплавом приведены для закрытых створок с установленными уплотняющими прокладками.

Измерения линейных размеров и прямолинейности кромок следует производить при температуре воздуха изделий (20 ± 4) °С. В случае необходимости проведения измерений при температурах наружного воздуха ниже 0 °С следует учитывать температурное изменение профилей: +0,8 мм/м.

6.28 Внешний вид изделий: цвет, глянец не должен отличаться для всех элементов изделия более чем на один тон. Допустимые дефекты поверхности ПВХ профилей (риски, царапины, усадочные раковины и др.) не должны быть более чем: 1 мм по ширине, 1 мм по глубине и не более 200 мм по длине.

Сварные швы не должны иметь поджогов, непроваренных участков, трещин. Изменение цвета ПВХ профилей в местах сварных швов после их зачистки не допускается.

6.29 Стеклопакеты (стекла) устанавливаются в фальц створки или коробки на подкладках, исключающих касание кромок стеклопакета (стекла) внутренних поверхностей фальцев ПВХ профилей. Качество монтажа стеклопакетов должно соответствовать требованиям ГОСТ 30674 (пункт 5).

6.30 При изготовлении изделий применяют оконные приборы и крепежные детали, специально предназначенные для применения в оконных системах из ПВХ профилей. Качество оконных приборов и их монтажа должно соответствовать требованиям ГОСТ 30674 (пункт 5.8).

6.31 Качество конструкции оконных и дверных блоков, а также размеры, число и расположение функциональных отверстий должно соответствовать требованиям ГОСТ 30674 (пункт 5.9).

6.32 Оконные блоки следует устанавливать по уровню. Отклонение от вертикали сторон коробок смонтированных изделий, при измерении в соответствии с ГОСТ 26433.2, не должны превышать 1,5 мм на 1 м длины, но не более 3 мм на высоту изделия. При измерениях электронными уровнями отклонение от вертикали не должно превышать 2 мм на 1 м длины, но не более 3 мм на высоту изделия.

6.33 К значительным и критическим дефектам, требующим замены изделия, относят дефекты, ведущие к потере эксплуатационных характеристик изделий, неустранимые без замены части изделия:

- поломка профиля
- треснувший стеклопакет
- превышение предельных отклонений размеров более чем в 2 раза от установленных в пунктах 6.27 и 6.28 и разукомплектованность изделий.

6.34 К малозначительным дефектам, не требующим замены изделий, относят устранимые дефекты изделий, а также дефекты монтажа:

- незначительные повреждения поверхности, не превышающие установленных в пункте 7.28;
- неотрегулированные и расшатанные оконные приборы, и петли;
- дефекты водосливных отверстий;
- превышение предельных отклонений размеров менее чем в 2 раза от установленных в пунктах 6.27.
- дефекты монтажа, нарушение пунктов 6.5-6.25, 6.32

Библиография

- [1] СНиП 3.04.03-85 «Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии».
- [2] СП 70.13330.2012 «Несущие и ограждающие конструкции. Актуализированная редакция СНиП 3.03.01-87».
- [3] СНиП 3.02.01-87 «Земляные сооружения, основания и фундаменты».
- [4] СНиП 2.05.02-85 «Автомобильные дороги».
- [5] СНиП 3.04.01-87 «Изоляционные и отделочные покрытия».
- [6] СНиП 3.06.03-85 «Автомобильные дороги».
- [7] СП 50.13330.2012 «Тепловая защита зданий».
- [8] СП 51.13330.2012 «Защита от шума».

ОКС 91.180

ОКПД 2:

43.3:

43.31.10;

43.33.10.000;

43.33.29.110;

43.33.29.130;

43.34.10.110.

Ключевые слова: строительство, внутренние отделочные работы, внутренние монтажные работы, требования к качеству работ, штукатурные работы, шпатлевочные работы, малярные работы, облицовочные работы, оконные и дверные блоки

РАЗРАБОТАНО



Президент
ММОР «Крайстройсоюз»

Коропачинский А. И.

СОГЛАСОВАНО



Директор
ФБУ «Государственный региональный центр
стандартизации, метрологии и испытаний в красноярском крае»

Моргун В. Н.

Генеральный директор
Акционерное общество Проектный, научно-исследовательский и
институт «Красноярский ПромстройНИИпроект»



Архипов А. А.

КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ УСЛУГИ

Код ЦСМ	01	068	Код ОКВЭД	02	91.11	Регистрационный номер	03	001-СТ
---------	----	-----	-----------	----	-------	-----------------------	----	--------

Код ОКПД 2	11	43.3
Наименование услуги	12	Работы внутренние отделочные и монтажные. Общие требования и организация
Обозначение государственного стандарта	13	
Обозначение нормативного документа	14	СТО 75793030-001-2017
Наименование нормативного документа	15	Работы внутренние отделочные и монтажные. Общие требования и организация
Код предприятия по ОКПО	16	75793030
Наименование предприятия	17	ММОР «Крайстройсоюз»
Адрес предприятия (индекс, область, город, улица, дом)	18	660060 Красноярский кр., Красноярск, ул. Ады Лебедевой, 66
Телефон	19	(391)22-77-917
Факс	20	
Сайт	21	www.sskk.ru
E-mail	22	info@sskk.ru
Наименование держателя подлинника документа	23	ММОР «Крайстройсоюз»
Адрес держателя подлинника документа (индекс, область, город, улица, дом)	24	660060 Красноярский кр., Красноярск, ул. Ады Лебедевой, 66
Дата введения в действие нормативного документа	26	04.08.2017
Сертификат соответствия (иной документ)	27	

30. СВЕДЕНИЯ ОБ УСЛУГЕ

Работы внутренние отделочные и монтажные включают в себя работы по подготовке и выравниванию внутренних поверхностей строительных конструкций, устройству оснований полов, работы по устройству отделочных покрытий стен, потолков и полов, монтажу оконных и дверных блоков в многоквартирных жилых зданиях всех типов и конструкций, в том числе на встроенные и пристроенные к ним помещения.

Основные характеристики

Пределные отклонения основания стен, мм, не более:		
- прямолинейность профиля на длине 2000 мм монолитных оснований стен		5
- прямолинейность профиля на длине 2000 мм панельных оснований стен		5
- прямолинейность профиля каркасно-обшивной перегородки (гипсокартонные/гипсо-волоконные плиты на металлическом/деревянном каркасе) на длине 2000 мм		3
- отклонение от плоскостности каркасно-обшивных перегородок (гипсокартонные/гипсо-волоконные плиты на металлическом/деревянном каркасе) на всю площадь конструкции		10
Пределные отклонения основания потолков, мм, не более:		
- прямолинейность монолитной поверхности на длине 2000 мм		5
- отклонение от плоскостности на всю площадь конструкции		10
- прямолинейность профиля конструкции на длине 2000 мм		5
- отклонение от плоскостности конструкции до 4 м/ свыше 4 м		10 / 12
Средняя толщина штукатурки, мм:		
- простой		12
- улучшенной		15
- высококачественной		20

Росстандарт
ФБУ «Красноярский ЦСМ»
Внесен в реестр 04.08.2017
За № 068 / 004-СТ
Подпись *Андреев*

		Фамилия	Подпись	Дата	Телефон
Представил	04	Коропачинский	<i>Коропачинский</i>	03.08.2017	(391)22-77-917
Заполнил	05	Коропачинский	<i>Коропачинский</i>	03.08.2017	(391)22-77-917
Зарегистрировал	06	Андреев	<i>Андреев</i>	04.08.2017	(391)236-30-80 (279)
Ввел в каталог	07	Андреев	<i>Андреев</i>	04.08.2017	(391)236-30-80 (279)